

Ihr Badge ?

Entwerfen Sie Ihren Badge

Seit 2001 stellen wir edle Metal-Badges her. Wir sind bestrebt all Ihre Wünsche zu erfüllen. Nichts ist unmöglich. Wir bieten einen exzellenten Service, hohe Qualität, gutes Preis-Leistungsverhältnis und liefern weltweit. Sie haben einen Ansprechpartner in Deutsch, Englisch, Französisch, Spanisch oder Italienisch.

Zu den Badges bieten wir eine grosse Auswahl an verschiedenen Lederetuis oder die vielen Varianten von schönen Holzversionen an. Unsere Auswahl lässt keine Wünsche offen.

Alle unsere Badges sind mit unserem Lederetui Sortiment Kompatibel.
(One Badge fits all of our wallets).

Wir produzieren alle Varianten von Badges nach Ihrem Wunsch und individuellem Geschmack.

Senden Sie uns einfach Ihre Anfrage oder den Entwurf Ihres Badges zu. Wir stellen Ihnen die folgenden Hilfsmittel für Ihren Wunschbadge zur Verfügung. **Siehe Punkt 2 „Badge entwerfen“.**

Setzen Sie Ihre Schrift „Arial oder GoudyHvyface Cn BT“ und wählen Sie die Farbe des Badges gold oder silbermatt aus. Beschriften Sie die leeren Banner. Fügen Sie Ihr Logo im Editor ein oder senden Sie uns die Angaben zum Logo mittels Foto, Skizze oder eine Zeichnung zu. Zudem benötigen wir die genauen Farbangaben (Pantone - Bezeichnung) für Ihren Badge.

Falls Sie Ihr WunschBadge nicht unter den Muster finden, steht Ihnen unser Grafiker zur Seite.

Weitere Ideen finden Sie auf unserer Homepage unter der Rubrik (Referenzen).

- Anzahlung / Depotgebühr von CHF 500.- für Auftragserteilung. Ab 50 Stück wird dieser Betrag CHF 500.- bei der Endabrechnung voll anerrechnet bzw. wieder gutgeschrieben.
- Nach Erhalt der Auftragszahlung CHF 500.- beginnt unsere Arbeit mit der Grafik.
- Minimum Bestellung 50 Stück ansonsten verrechnen wir CHF 500.- für Bearbeitung / Werkzeugkosten.
- Wir fertigen natürlich auch Einzelstücke an. Lassen Sie sich einen Kostenvoranschlag erstellen.



Beispiel Bestellung / Produktionsschritte:

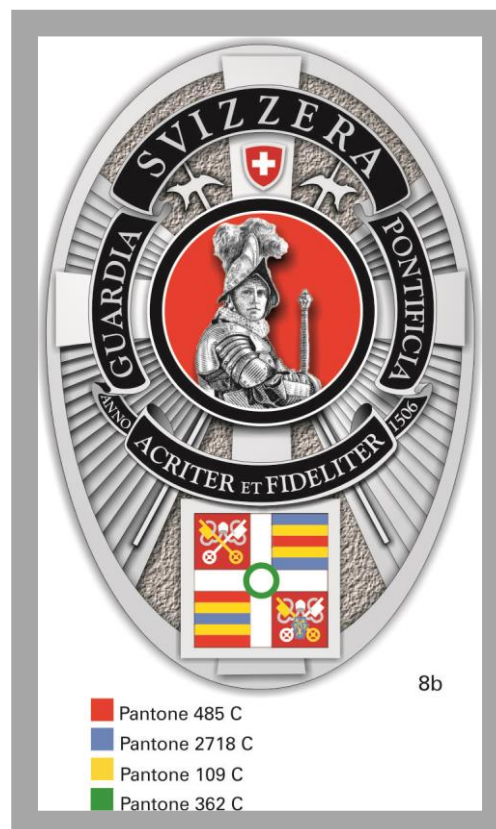
Schritt 1.

Senden Sie uns ein Muster Foto, Zeichnung oder Skizze und ein Beschrieb mit Farbangaben.

Schritt 2.

Von Ihren Angaben wird durch unseren Grafiker zunächst eine massstabsgetreue Vorlage erstellt.

Wir ändern die Grafik nach Erstellung der ersten Vorlage bis zu Ihrer Zufriedenheit und passen diese max. 3-mal an.



Schritt 3.

Nach dem (Gut zum Druck) fertigen wir das Prägewerkzeug her. Gemeint ist die Grundschaablone zur Herstellung für die Anfertigung Ihrer gesamten Bestellung.

Das Prägewerkzeug verbleibt nach Fertigung bei uns, wird aber für Sie vorbehalten bleiben und für ev. spätere Nachbestellungen zur Verfügung stehen.



Schritt 4.

Nach der Prägung und dem Ausstanzen mit der Hydraulikpresse, erfolgt das Anbringen der „Befestigungsklammern“ auf der Rückseite sowie das füllen der Farbe „Email“. Danach folgen Reinigung der Werkstücke sowie die Oberflächenveredelung (bürsten, bronzen, eloxieren, vergolden, versilbern, patinieren oder ähnliches).

Schritt 5.

Auf Wunsch können Sie Ihre gesamte Bestellung bei uns individuell Gravieren lassen. Dafür werden wir beim erstellen der Grafik ein Banner auf Wunsch frei lassen, welches nach Fertigstellung der Badges mit Name, Dienstgrad, etc. mit Laser oder CNC graviert werden kann.

Sie können zwischen Schriftfarbe (schwarz und dunkelblau) und Schriftart (Block und Roman) wählen.



Hans Muster (Schrift: Block)

Sergeant Major (Schrift: Roman)

Zum Badge / Material:

FARBEN:

- Gold-glänzend oder Silber-matt

MATERIAL:

- Zink-Aluminium Legierung mit Messing und Eisen

FORMAT:

- Oval: 2 Millimeter dick, 80 Millimeter hoch, 55 Millimeter breit

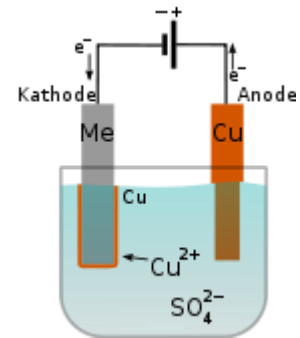
GEWICHT:

- 48 Gramm bzw. 54 Gramm mit Befestigungsclip



Galvanotechnik

Unter **Galvanotechnik** (auch **Elektroplattieren** genannt) versteht man die elektrochemische Abscheidung von metallischen Niederschlägen (Überzügen) auf Gegenständen. Die Geschichte der Galvanik, wie die Galvanotechnik umgangssprachlich bezeichnet wird, geht zurück auf den italienischen Arzt Luigi Galvani, der am 6. November 1780 den nach ihm benannten Galvanismus entdeckte.



Galvanische Verkupferung eines Metalls (Me) im Kupfersulfatbad

Bei der Galvanik wird durch ein elektrolytisches Bad Strom geschickt. Am Pluspol (Anode) befindet sich das Metall, das aufgebracht werden soll (z. B. Kupfer oder Nickel), am Minuspol (Kathode) der zu beschichtende Gegenstand. Der elektrische Strom löst dabei Metallionen von der Verbrauchselektrode ab und lagert sie durch Reduktion auf der Ware ab. So wird der zu veredelnde Gegenstand allseitig gleichmäßig mit Kupfer oder einem anderen Metall beschichtet. Je länger sich der Gegenstand im Bad befindet und je höher der elektrische Strom ist, desto stärker wird die Metallschicht (z. B. Kupferschicht).

Streng genommen wird noch zwischen der Galvanoplastik (auch Galvanoformung genannt), der elektrolytischen Herstellung von metallischen Gegenständen, und der Galvanostegie (engl. electroplating), der Herstellung metallischer Überzüge, unterschieden. Der Begriff Galvanostegie ist heute fast vollständig durch den allgemeinen Begriff Galvanotechnik ersetzt worden. Weil immer weniger Reiterstandbilder benötigt wurden, geriet auch die Galvanoplastik etwas in Vergessenheit, erlebte aber eine kleine Renaissance im Zusammenhang mit der Mikrosystemtechnik, und zwar als Mikrogalvanoformung, auch lithografisch-galvanische Abformungstechnik genannt. Eine weitere Anwendung findet die Galvanoplastik beim Formenbau für das Spritzgießen von Kunststoffen.

Qualitätssicherung

Die Qualitätssicherung nimmt in der Galvanotechnik einen sehr hohen Platz ein. Zu ihr gehören die ständige Analyse der Badparameter, wie Säure- und Metallgehalt, Kontrolle des Aussehens und Farbe der Schichten, Schichtdickenmessungen mittels Röntgenfluoreszenz, Ultraschall, Wirbelstromverfahren, Ablöseverfahren. Aber auch die Überprüfung des Rohmaterials. Des Weiteren können noch überprüft werden: Oberflächenrauheit, Härte, Haftfestigkeit und Duktilität der Schicht, Oberflächenfehler (z. B. Poren, Risse) und Prüfung der Korrosionsbeständigkeit mittels Salzsprühtest, Schwitzwasserklima, Corrodokote-Prüfung, CASS-Test (Essigsäure-Salzlösung).

Die elektrochemischen Eigenschaften der Elektrolyte können mittels Praxisversuchen (z. B. Hull-Zelle) oder Vergleichsmessungen (Haring-Blum-Zelle oder Cyclovoltammetrie) beurteilt werden.



Benutzung des Editors

Sie haben die Möglichkeit auf unserer Webpage diverse Badge zu gestalten. Sie können damit individuelle Badges erstellen und bestellen. Dieser Service ist für Sie völlig kostenlos und wird von uns mit neuen Produkten erweitert. Die Ladezeit kann von Ihrer Internetverbindung und der Serverauslastung abhängen.

Die vom Editor dargestellten Farbwerte, können vom Original leicht abweichen.

Nach dem Absenden eines modifizierten Badges wird ein Bild des Badges generiert. Dieses Bild können Sie als Vorlage für weitere Spezifikationen gebrauchen und uns den endgültigen Entwurf zusenden oder gleich den Badge bestellen.

Anforderungen

Für die Benutzung des Editors ist der *Adobe-Flash Player* notwendig. Dieser kann kostenlos von www.adobe.com heruntergeladen werden.

Für weitere Informationen kontaktieren Sie uns bitte. Wir würden uns freuen, Sie zu unserem grossen Kundenkreis begrüssen zu dürfen.

Pius Henseler

Verantwortlicher Weltweit (Managing Director)
Ansprechpartner in Deutsch, Englisch und Spanisch
Telefon: +41 (0) 41 855 09 34
E-Mail: Info@metal-badge.ch

Rolando Cincera

Ansprechpartner in Französisch und Italienisch
Telefon: +41 (0) 79 251 08 31
E-Mail: Info.rolando@metal-badge.ch